

Controllo Calibri

Oggi i laboratori di calibrazione dipendono dall'assistenza globale fornita dai software. Un'efficiente pianificazione della prova e l'esecuzione di tutte le caratteristiche del piano di prova dell'ordine di prova risultante, sono gli elementi fondamentali del controllo dei mezzi di prova iQ-PMÜ. iQ-PMÜ è integrato e assistito dalla connessione diretta a diverse macchine di misura, in modo che i valori di misura e le letture non debbano essere trasferite manualmente. Acquisendo il nostro modulo iQ-PMS, per un'interfaccia bidirezionale con un servizio di calibrazione esterno, i valori originali, misurati dal servizio esterno, possono essere memorizzati in iQ-PMÜ in base ad un ordine di prova.

Workflow

Controllo calibri si basa su tre pilastri: "pianificazione ispezione", "ispezione" e "decisione di utilizzo". La pianificazione delle ispezioni è realizzata con il modulo iQ-PLAN, che è configurato appositamente per le esigenze della pianificazione della prova dei calibri. Da esso si ottiene un piano di prova che è comprovato fase per fase. Al momento dell'accettazione alla prova periodica, il calibro può essere condotto direttamente alla verifica. In questo caso, è generato nel contempo l'ordine di ispezione, il quale è immediatamente disponibile e pronto ad eseguire le fasi di misurazione. La raccolta dei valori di misura sarà completata con la decisione di utilizzo. A questo punto si può anche redigere il rapporto di prova ed eseguire il calcolo della linearità, ma anche emettere un reclamo del mezzo di prova.

L'uso di iQ-PMÜ richiede la gestione dei calibri per mezzo di iQ-PMV.

Panoramica di caratteristiche e tabelle importanti

Pianificazione della prova

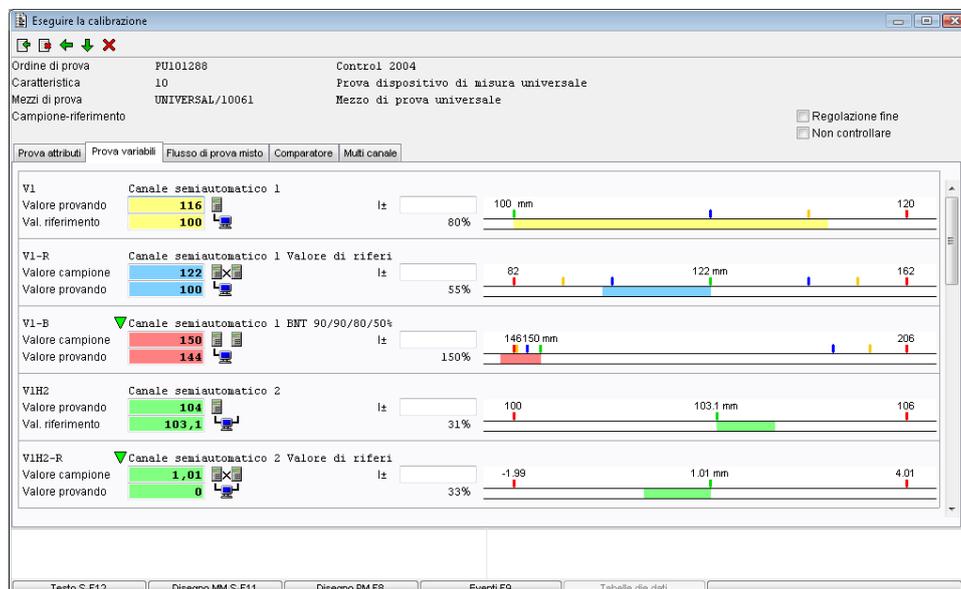
- Le potenzialità significanti della pianificazione della prova sono descritte nel modulo iQ-PLAN. In questa sezione sono sottolineati importanti aspetti specifici per la pianificazione della prova dei calibri.
- Ad un piano di prova può essere allegato uno stato di revisione, in modo da documentare una nuova procedura di misura, oppure modifiche costruttive al mezzo di misura.
- Funzioni di delibera/blocco/archivio sul livello stato di modifica.
- Caratteristica da verificare: p. es. per ogni settore di misura (0-1V, 0-10V, 0-1mA ecc.) sarà inserita una caratteristica da verificare la quale sarà scomposta in fasi di prova. In ogni fase di prova saranno descritti i punti di misura.
- Piani di prova standard, con caratteristiche di misura riferite ad altri piani di prova a Norma (confronta

iQ-PLAN – qui PVO) (impostare una sola volta e usare più volte in diversi piani di prova).

- Assegnazione gruppi luoghi di prova o luogo di prova.
- Guida esaminatore vincolante con conferma da parte dell'esaminatore stesso ("connessione PIN1 con PIN7, misura tra PIN3 e PIN7").
- Nel modulo iQ-PMPL sono disponibili piani di prova a Norma precompilati, che supportano l'esecuzione di prove in ambito di pressioni, forze ed elettronica.

Caratteristiche

- Caratteristiche attributive con catalogo tipologie difetti.
- Caratteristiche variabili con varie forme di dettagli di misura, anche percentuali (p. es. mezzi per misure elettriche).
- Formule predefinite come p. es. MIN, MAX, Xm, ETOT, EINV, Δm ecc.
- Limiti di allerta e d'intervento.



L'organizzazione degli ordini di prova

- Generazione ordini di prova da eseguire secondo il piano di prova registrato nei dati generali del calibro.
- Emissione di ordini di prova per motivi arbitrari.
- Differenziazione in diversi motivi di prova: prima prova, prova periodica e prova speciale, che p. es. si possono distinguere in diverse applicazioni di prova.
- Rappresentazione panoramica dei controlli obbligatori ed evidenziazione delle date di scadenza superate.

Il controllo

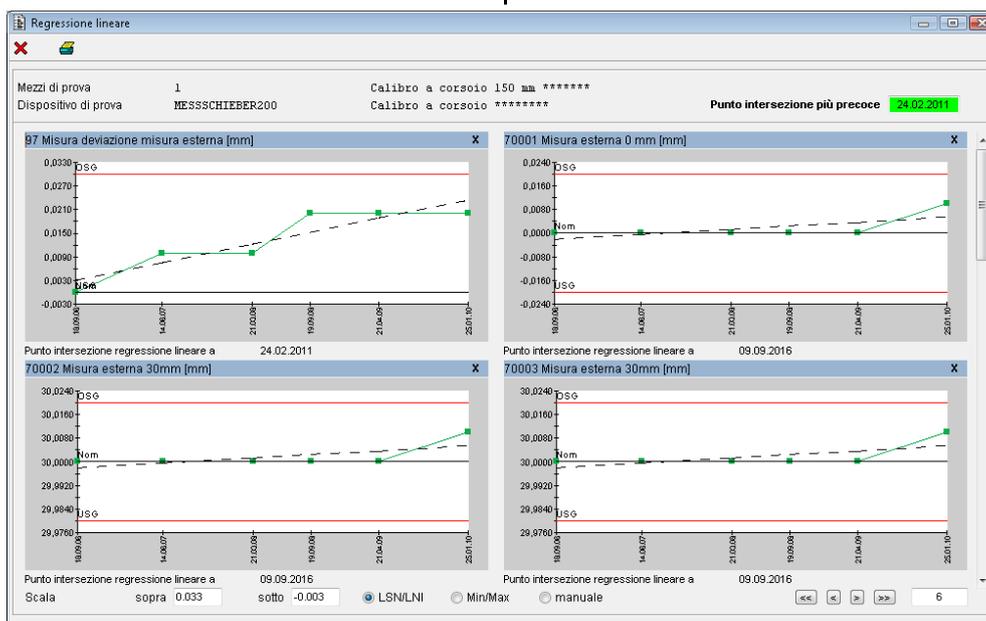
- Stampa di un ciclo di prova per il controllo in manuale p. es. sulla postazione del calibro.
- Flussi di prova specifici per mezzo di maschere di prova speciali, p. es. comparatori, blocchetti pian paralleli, tamponi lisci o filettati ecc.
- Ispezioni variabili per mezzo di inserimento manuale o attraverso apparati collegati.
- Inserimento del valore certificato e del valore di riferimento del campione.
- Illustrazione della deviazione dal valore nominale in

considerazione del valore di riferimento.

- Indicazione della discrepanza/deviazione in percentuale nel campo di tolleranza.
- Registrazione di osservazioni specifiche in Eventi.
- Visualizzazione di disegni e fotografie o d'informazioni scansionate.
- Visualizzazione di test standard e individuali per prove, misure e caratteristiche.
- Registrazione dei costi con classificazione delle cause.

Valutazioni

- Visualizzazione grafica della tendenza di una singola caratteristica.
- Visualizzazione dell'andamento della linearità di un settore di misura.
- Riferimento all'ordine di prova dalla storia del calibro con la visualizzazione della caratteristica di prova peculiare.
- Analisi costi.
- Tempi ciclo, ...



Interfacce per altri moduli

- *iQ-PMV* per la gestione dei calibri
- *iQ-PM-Beanst* per l'assistenza dei processi di reclamazione con promemoria automatico
- *iQ-PMPL* per utilizzare piani di prova realizzati in conformità alle normative VDI/VDE/DGQ
- *iQ-PM-Mobil* per l'elaborazione indipendente di un ordine di prova
- *iQ-PMS* per la gestione degli ordini di calibrazione ai servizi di calibrazione
- *iQ-GL* per la manutenzione centralizzata dei dati principali di tutti i moduli
- *iQ-DOKU*, per redigere un certificato di calibrazione di un determinato calibro
- *iQ-INFO* per redigere autonomamente, per esempio con il Crystal Reports, qualsiasi genere di tabella e selezione